

Bauanleitung Bausatz Dampfankerwinde 1:48

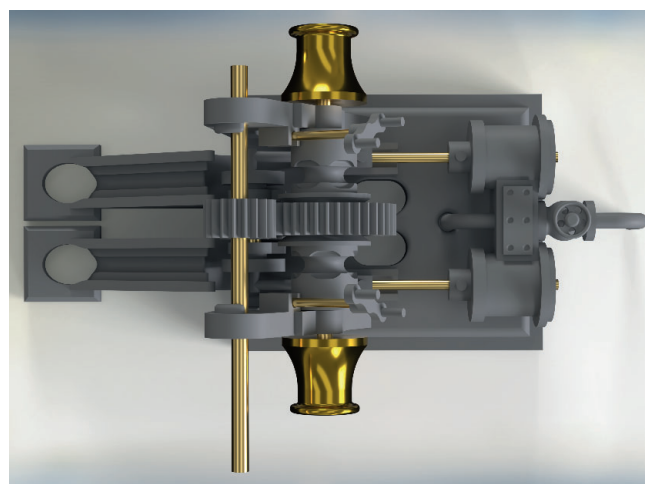
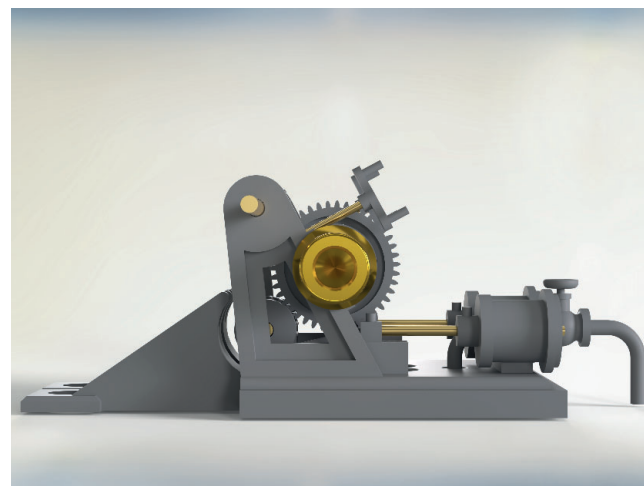
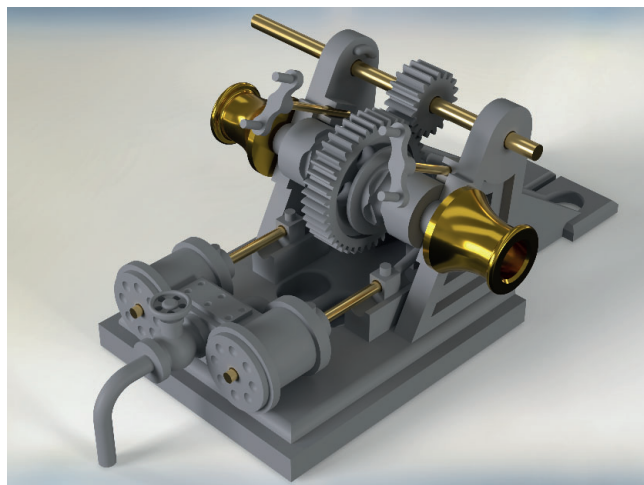
Hinweis: Vor dem Zusammenbau sollten alle Bohrungen auf den passenden Durchmesser für die jeweiligen Messingachsen bzw. Positionierstifte aufgebohrt werden.

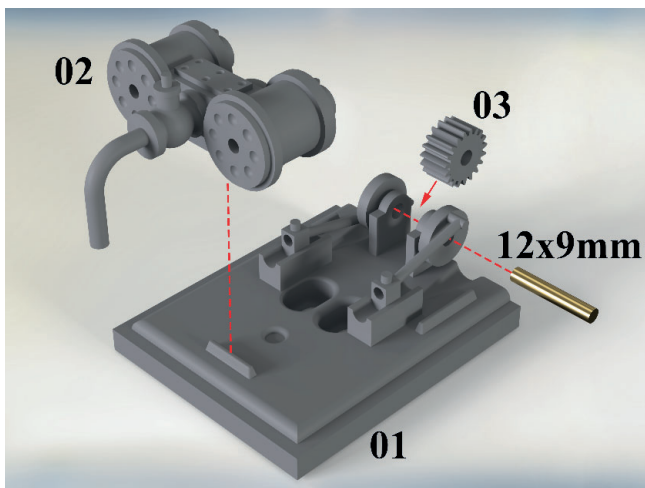
Hinweis: Etwaige Fertigungsspuren können mit Skalpell, Schlüsselfeile oder feinem Schleifpapier entfernt werden.

Hinweis: Es wird empfohlen, die Bauteile vor dem Zusammenbau zu lackieren und dabei Klebeflächen unlackiert zu lassen.

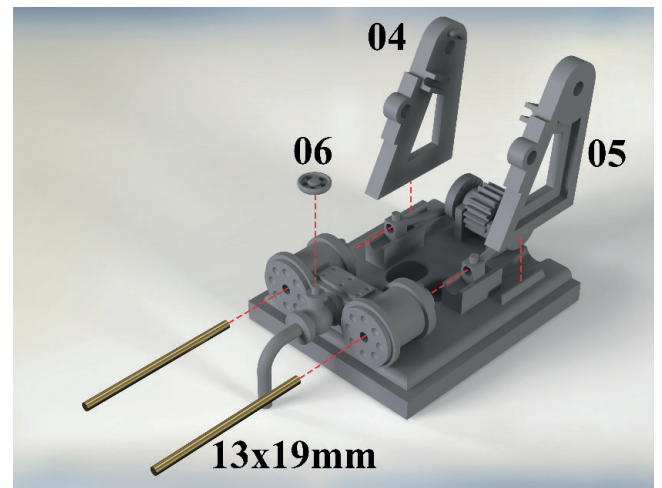
Stückliste

Nr.	Teil	Menge
01	Basis	1x
02	Zylinder	1x
03	Kleines Zahnrad	2x
04	Linker Seitenhalter	1x
05	Rechter Seitenhalter	1x
05	Ventilgriff	1x
05	Großes Zahnrad	1x
08	Kettennuss	2x
09	Seiltromme 1	2x
10	Bremshebel	2x
11	Kettenführung	2x
12	1,5 mm Messingstab 70 mm	
13	1,0 mm Messingstab 38 mm	
14	0,8 mm Messingstab 20 mm	

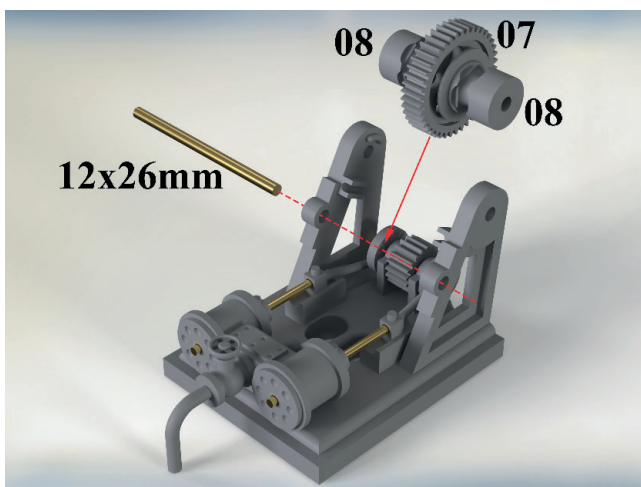




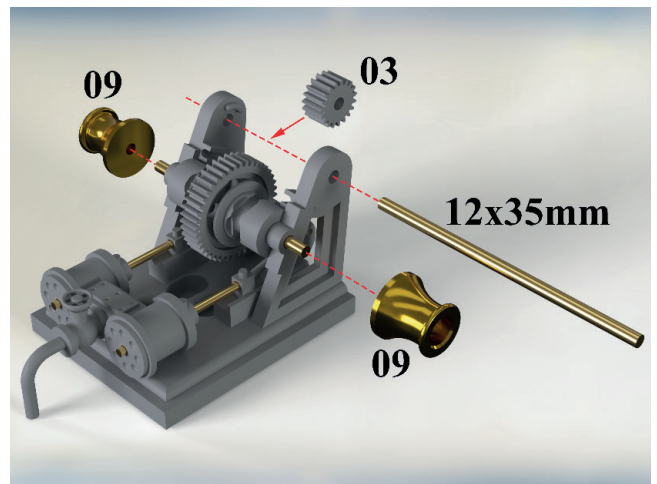
Schritt 1: Der 1,5 mm Messingstab (12) wird nur in die Basis (01) eingeklebt.
Das kleine Zahnrad (03) muss frei drehbar bleiben.



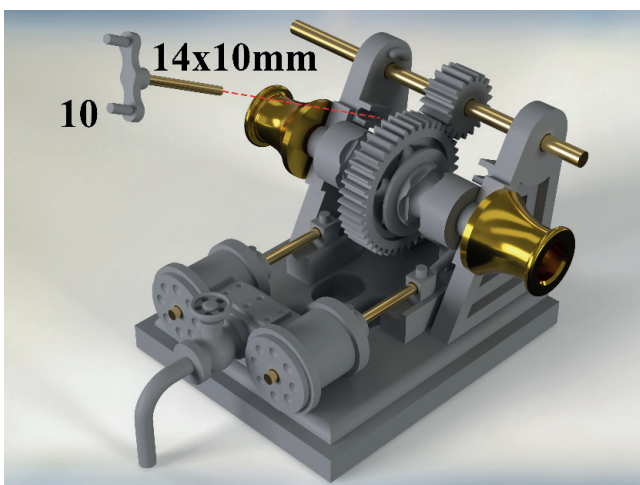
Schritt 4: 19 mm lange Stücke des 1,0 mm Messingstabs (13) werden durch die Zylinder geführt und in die entsprechenden Bohrungen der Basis (01) eingeklebt.



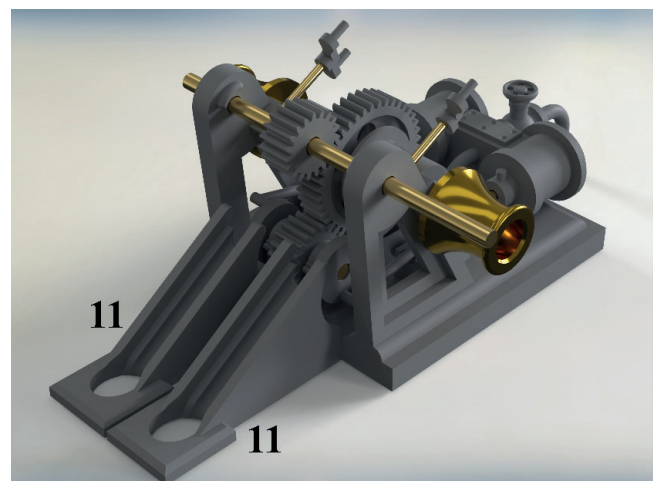
Schritt 2: Der 1,5 mm Messingstab (12) wird nicht in irgendein Teil eingeklebt.
Das große Zahnrad (07) muss mit dem bereits montierten kleinen Zahnrad (03) kämmen.



Schritt 5: Die Seiltrommeln (09) werden auf einen 1,5 mm Messingstab (12) geklebt. Das kleine Zahnrad (03) wird 6 mm außermittig auf den Stab geklebt. Dieser Stab darf nicht in die Seitenhalter (04 & 05) eingeklebt werden, damit die Zahnräder seitlich verschoben und ein- bzw. ausgeklinkt werden können..



Schritt 3: Zwei Bremshebel (10) werden auf 10 mm lange Stücke des 0,8 mm Messingstabs (14) geklebt.
Jeder Hebel wird in einen der Seitenhalter (04 & 05) eingesetzt (in der Zeichnung ist nur einer dargestellt).



Schritt 6: Die Kettenführungen (11) werden so ausgerichtet, dass sie mit den Kettennüssen (08) fluchten

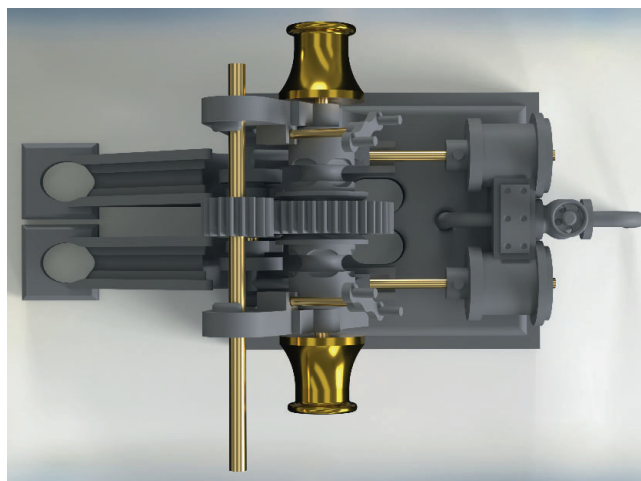
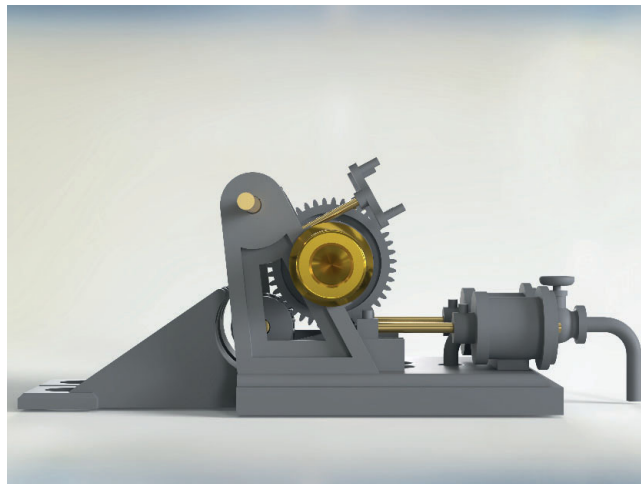
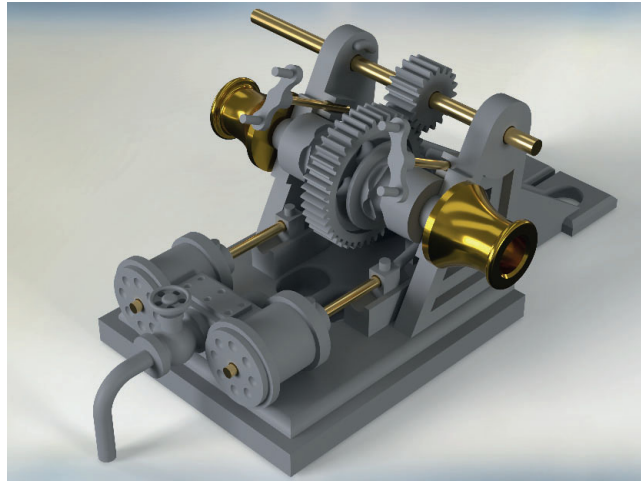
FSR03 Steam Anchor Winch 1:48

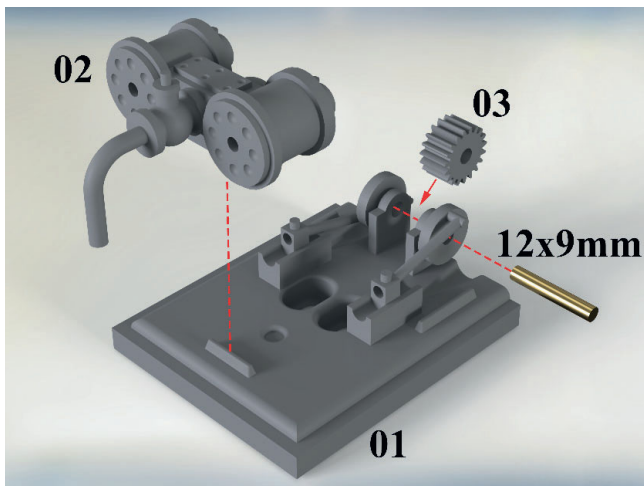
NOTE: Before assembly, all holes should be drilled out to accept their respective brass rods/locating pins.

NOTE: Any marks from manufacturing can be removed with scalpel, needle file or fine abrasive paper.

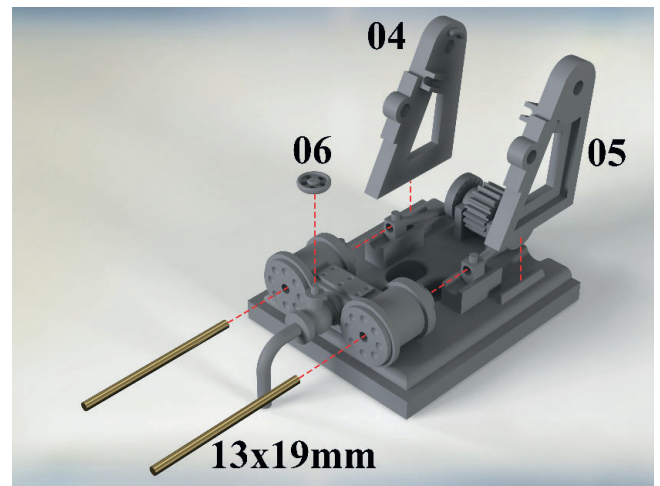
NOTE: It is recommended to paint components prior to assembly, leaving faces to be glued unpainted.

01	Base	x1	08	Gypsy/Chain Wheel	x2
02	Cylinders	x1	09	Rope Drum	x2
03	Small Gear	x2	10	Brake Handle	x2
04	LH Side Bracket	x1	11	Chain Guide	x2
05	RH Side Bracket	x1	12	1.5mm Brass Rod	70mm
06	Valve Handle	x1	13	1.0mm Brass Rod	38mm
07	Large Gear	x1	14	0.8mm Brass Rod	20mm

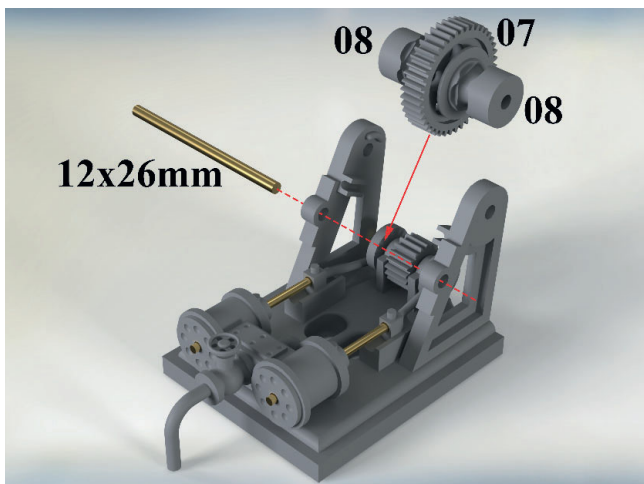




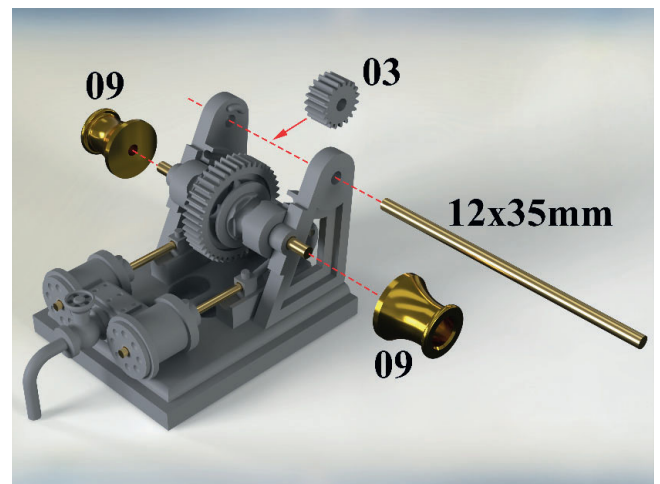
1.5mm brass rod (12) should be glued to the base (01) only, the small gear (03) should remain free to rotate.



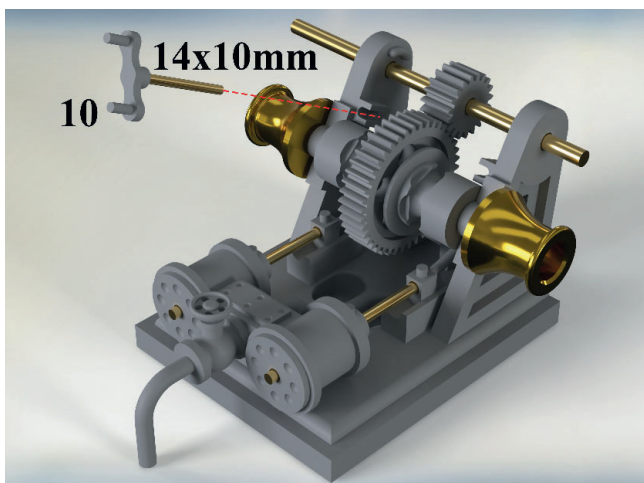
19mm lengths of 1.0mm brass rod (13) pass through cylinders and glue into their locating holes in the base (01).



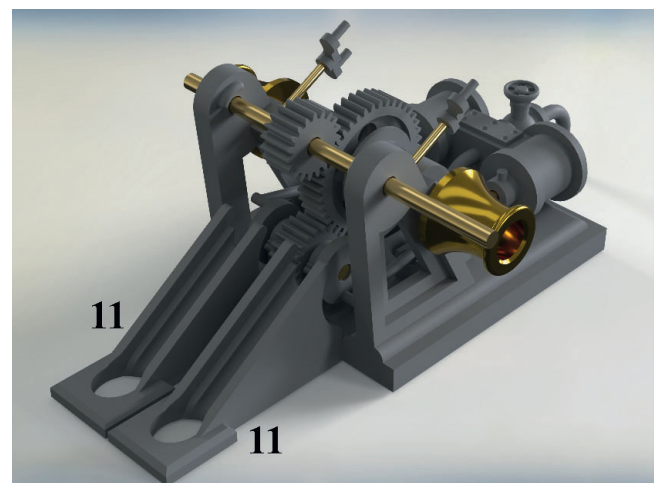
1.5mm brass rod (12) should not be glued to any parts, the large gear (07) should mesh with the small gear (03) already fitted.



Rope drums (09) glued to 1.5mm brass rod (12). Small gear (03) glued 6mm off centre on 1.5mm brass rod (12), this rod should not be glued to the side brackets (04 & 05) allowing the gears to mesh and be engaged/disengaged with side movement.



Two brake handles (10) glued to 10mm lengths of 0.8mm brass rod (14) and located one into each side bracket (04 & 05); only 1 shown.



Chain guides (11) aligned to gypsy/chain wheels (08).